

BAREM DE NOTARE LACATUS-MECANIC

PROBA PRACTICA/INTERVIU

1. De ce credeti ca sunteti potrivit/- a pentru postul de lacatus mecanic la SCJUB ?

Prezentare personala.

- Claritate in exprimare **10 p**
- Mod de comunicare coerent **10 p**
- Atitudine profesionala **10 p**

- Experienta in domeniu **10 p**
- Motivatie **10 p**

(50)

2. Cum se defineste gaurirea si care sunt dispozitivele folosite la operatia de gaurire ?

- Gaurirea este operatia de prelucrare prin aschiere cu ajutorul unor scule numite burghie, executata pentru a se obtine o gaura intr-un material compact - **5p**

2. Care sunt prinderile la burghiele necesare pentru gaurire ?

- SDS – Plus 5 p
- SDS – Max 5 p
- SDS – Quick 5 p

(15 p)

3. Una din problemele principale care se pune la operatia de gauriere este alegerea unui regim optim de aschiere. Va rugam sa ne spuneti care sunt factorii in functie de care se alege VITEZA DE ASCHIERE?

- Calitatea materialului burghiului - **2.5 p**
- Proprietatile mecanice ale materialului prelucrat - **2.5 p**
- Diametrul burghiului - **2.5 p**

- Adancimea de gaurire - 2.5 p
- Avansul burghiului - 2.5 p
- Intensitatea de raciere a burghiului - 2.5 p

(15 p)

4. Va rugam sa ne enumerate tipurile de nituri dupa forma capului.

- Cap semirotund - 2 p
- Cap tronconic - 2 p
- Cap cilindric - 2 p
- Cap inecat - 2 p
- Cap semiinecat - 2 p

(10 p)

5. Ce reprezinta procedeul de cositorire ?

- a acoperi un vas, o piesa etc. de metal cu un strat subtire de cositor pentru impiedicarea oxidarii .

(5 p)

